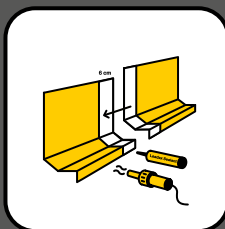


Leadax[®]

LEADAX PROCESSING INSTRUCTIONS

- ◆ Leadax is installed and worked in a similar way to traditional lead flashing.
- ◆ Leadax can be used in any climate worldwide (-50°C/+100°C)
- ◆ Leadax can be installed from -20°C (trimming, cutting, folding and beating) At lower temperatures (< 5°C), the material is more difficult to process.
- ◆ Long lengths of Leadax can be installed without any problems. The maximum length is the length of the roll and a minimum overlap of 60 mm is sufficient.
- ◆ Overlaps can be hot air welded or sealed using Leadax sealant. The recommended welding temperature is 350-400°C. Use the (Leadax) roller to press down the welding seam.
- ◆ Use Leadax Sealant for overlaps in masonry (100 mm).
- ◆ In places and areas which are frequently exposed to wind, Leadax can be secured using Leadax Sealant. When moulded or used as facing material, we recommend securing with Leadax Sealant. Ensure that the base material is dry and clean
- ◆ Leadax can be fastened to joints using Leadax fixing clips.
- ◆ Use the Leadax roller to mould the product
- ◆ After application, remove the protective film from the face and the reverse



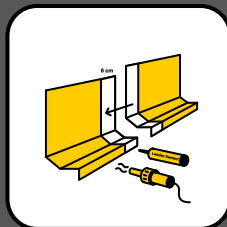
Overlap



Leadax®

INSTRUCCIONES DE USO LEADAX

- Leadax se instala y funciona de manera similar al plomo tradicional.
- Leadax puede utilizarse en cualquier clima del mundo (-50°C/+100°C).
- Leadax pueden instalarse desde -20°C (recorte, corte, plegado y batido). A bajas temperaturas (< 5°C), el material es más difícil de trabajar.
- Pueden instalarse longitudes largas de Leadax sin problemas. La longitud máxima es la longitud del rollo y es suficiente un solapamiento mínimo de 60 mm.
- Los solapamientos pueden soldarse con aire caliente o sellarse utilizando el sellador Leadax. La temperatura de soldadura recomendada es entre 350 y 400°C. Utilice el rodillo (Leadax) para presionar hacia abajo el cordón de soldadura.
- Utilice el sellador de Leadax para solapamientos en mampostería (100 mm).
- Las zonas y lugares que estén expuestos al viento frecuentemente, pueden protegerse utilizando el sellador Leadax. Cuando se moldea o se utiliza como material de revestimiento, recomendamos asegurarlo con el sellador Leadax. Asegúrese de que el material de base esté seco y limpio.
- Leadax puede fijarse a las juntas mediante los clips de fijación Leadax.
- Utilice el rodillo Leadax para moldear el producto.
- Después de su aplicación, retire la película protectora de la cara y el reverso.



Solapamiento

