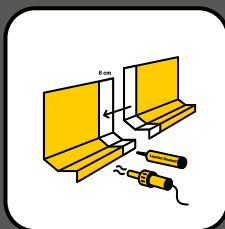


LEADAX VERWERKINGSVOORSCHRIFTEN

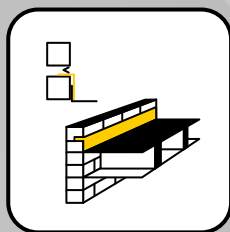
- ◆ Verwerk Leadax op dezelfde manier als u lood zou verwerken
- ◆ Leadax voldoet in elk klimaat, wereldwijd (-50°C / +100 °C)
- ◆ Leadax kan verwerkt worden vanaf -20 °C (knippen, snijden, vouwen en kloppen) Bij lagere temperaturen (< 5 °C) wordt het materiaal wat stugger in de verwerking.
- ◆ Leadax kan zonder problemen over lange lengtes worden verwerkt. Maximale lengte is de lengte van de rol en een minimale overlap van 60mm is voldoende.
- ◆ Optioneel kan de overlap worden verlijmd met Leadax Sealant of dmv hete lucht. De aanbevolen lastemperatuur is 350 - 400 °C. Gebruik de (Leadax) roller om de lasnaad aan te drukken.
- ◆ Gebruik Leadax Sealant bij overlap in metselwerk (100mm).
- ◆ Op plaatsen en gebieden waar veel wind wordt verwacht, kan Leadax worden gefixeerd met Leadax Sealant. In verstrekte toepassing in de pan of als loket, wordt het fixeren met Leadax Sealant aanbevolen. Zorg dan voor een droge en schone ondergrond
- ◆ Leadax kan in de voeg worden vastgezet met Leadax Voegklemmen.
- ◆ Gebruik de Leadax roller om het product maximaal tot onder in de pan te verstrekken
- ◆ Verwijder na applicatie de beschermingsfolie van de onder- en bovenzijde



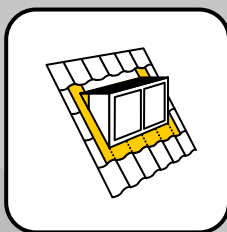
Overlap



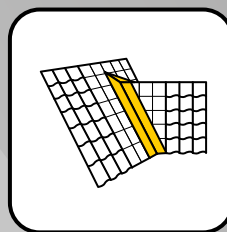
VEELVOORKOMENDE LEADAX TOEPASSINGEN



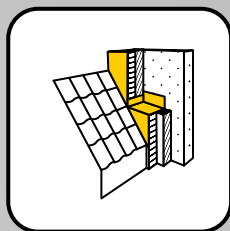
Platdakaansluiting



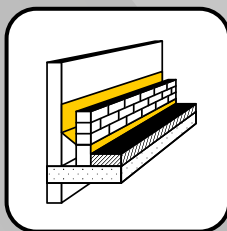
Dakkapel



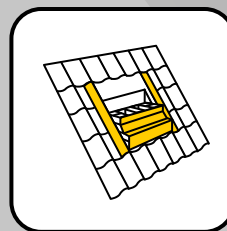
Kilgoot



Schoorsteen



Spouwlood



Voetlood/loodslabben